

安全にお使いいただくために

- 製品の性格上、合板型枠用釘付きインサートと樹脂釘には、釘の突起部がありますので、取扱いには十分に注意し、安全靴等の着用をして下さい。
- 樹脂釘は後処理により折ることなどを目的にしている為、型枠に取付けの時、打込み方によっては樹脂釘が折れ飛ぶ危険もありますので十分に注意をして、保護めがね、ヘルメット等の保護具を使用して下さい。
- カタログ上の引抜試験実測値及び金具単体引張試験値は破壊した強度です。インサート選定の際は十分な安全を考慮し、ご利用頂きます様お願い致します。
- 一般にスラブ下で吊り下げ用に使用するときには、スラブの許容荷重から、最大の長期引抜き力 8.0kN (800kgf) とする。
- インサートは型枠に対して垂直に固定し、インサート間の最小寸法は有効埋設の6倍以上、ヘリあき寸法は3倍以上とする。(SHASE-S規格の工事に対する注意より)

使用上の注意

1. 施工の際、インサートは垂直に打込んで下さい。
2. 針処理不要タイプのインサートについては、受治具を斜めに打込むと、受治具底部にノロがまわり、型枠解体時に受治具・釘がスラブ下に残る可能性があります。施工の際、受治具は必ず垂直に固定して下さい。
3. 樹脂釘は、一本ずつ必ず垂直に打込んで下さい。
4. 両面テープをご使用の際は、転倒予防のため、型枠上のゴミやホコリ・油分を拭き取ってからお使い下さい。
5. 樹脂釘は垂直に打ち込んでください。折れた釘が目や顔に当たると大変危険ですので防具を着用して下さい。

※製品の性格上、釘付インサート、樹脂釘には釘の突起部がありますので、取扱には十分に注意して下さい。

※以上は、弊社製品を安全にお使いいただくための基本的注意です。
その他の詳細につきましては、弊社までお問い合わせ下さい。

※生産物賠償責任保険加入済

ポパイ-2

適合型枠 木製合板

用途 軽天用

タイプ 釘付



一合
般
用板

特長

- 釘の先端が出ていないので安全です。
- 墨出し位置に正確に打込めます。
- 通常の釘打ちの要領で施工できます。
- 釘の頭で金具を押さえて固定しますので、施工時に金具が抜ける心配はありません。
- 型枠解体後、スラブ下から色の確認ができます。



※釘処理が必要な場合は、

[ケイホール] 釘処理不要タイプ (→ 20 ページ参照)

[ツインカット] 樹脂釘一体化タイプ (→ 15 ページ参照)

[ワンタッチ] 樹脂釘一体化タイプ (→ 20 ページ参照)

をご使用下さい。

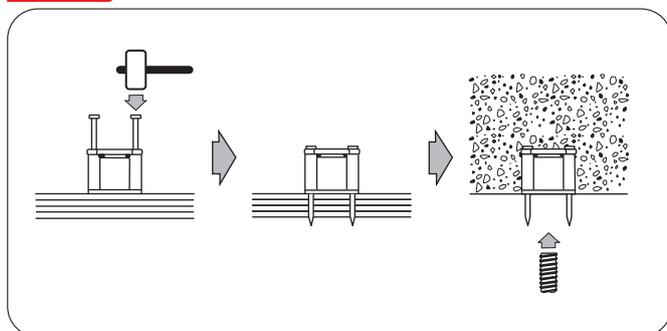


品番表 コードNo.M10043 ポパイ-2 ※引抜試験値は破壊時の数値です

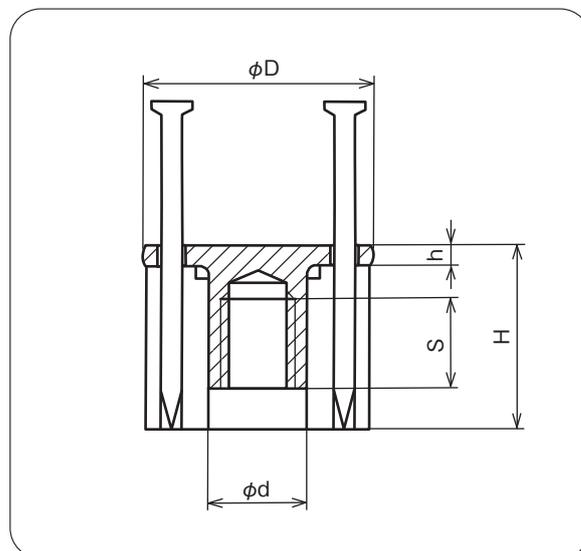
単位 mm

品番	ねじ径	有効埋設 (mm)	コンクリート埋設 引抜試験値		入数 (個)	カラー	有効ねじ S	頭径 D	胴径 d	高さ H	頭厚 h
			平均引抜力 (kN)	コンクリート 圧縮強度 N/mm ²							
P-3020	W3/8	20	7.4	19.0	500	赤 青 黄 白 緑	10	28	12	22.5	2.5

取付手順



1. 墨出し位置にインサートを正確に設置します。
2. 通常の釘打ちの要領で、釘を打込み固定します。
3. ボルトは緩みのないよう最後までねじ込んで下さい。



アポロ-L

適合型枠 木製合板

用途 軽設備用

タイプ 釘付



一合
般
用板



特長

- 釘の先端が出ていないので安全です。
- 墨出し位置に正確に打込めます。
- 通常の釘打ちの要領で施工できます。
- 釘の頭で金具を押さえて固定しますので、施工時に金具が抜ける心配はありません。
- 型枠解体後、スラブ下から色の確認ができます。
- 電設・防災など、軽量物吊り下げの設備工事に最適です。

※釘処理が必要な場合は、
[ツインカット] 樹脂釘一体化タイプ (→ 15 ページ参照)
[ライトホール] 釘処理不要タイプ (→ 13 ページ参照)

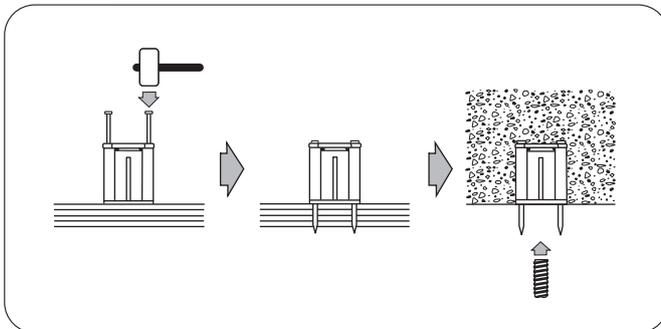


品番表 コードNo.M10044 アポロ-L ※引抜試験値は破壊時の数値です

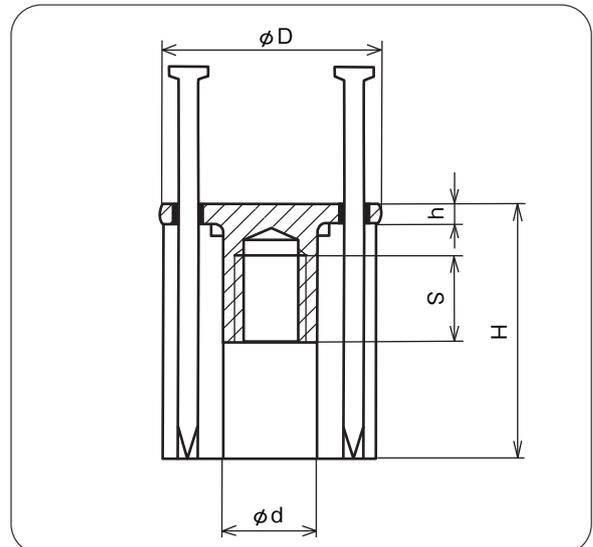
単位 mm

品番	ねじ径	有効埋設 (mm)	コンクリート埋設 引抜試験値		入数 (個)	カラー	有効ねじ S	頭径 D	胴径 d	高さ H	頭厚 h
			平均引抜力 (kN)	コンクリート 圧縮強度 N/mm ²							
A-3030	W3/8	30	12.9	21.5	500	赤 青 黄 白 緑	10	28	12	32.5	2.5

取付手順



1. 墨出し位置にインサートを正確に設置します。
2. 通常の釘打ちの要領で、釘を打込み固定します。
3. ボルトは緩みのないよう最後までねじ込んで下さい。



ニューアポロ

適合型枠 木製合板
用途 軽設備用
タイプ 釘付



一般
用板



特長

- 3本釘で自立します。
- 片手で簡単に打込めます。
- 型枠解体後、スラブ下から色の確認ができます。
- 電設・防災など、軽量物吊り下げの設備工事に最適です。
- ステンレス釘での受注生産も出来ます。

※釘処理が必要な場合は、

[ツインカット] 樹脂釘一体化タイプ (→ 15 ページ参照)

[バリアス] 釘抜タイプ (→ 12 ページ参照)

[ライトホール] 釘処理不要タイプ (→ 13 ページ参照)

をご使用下さい。

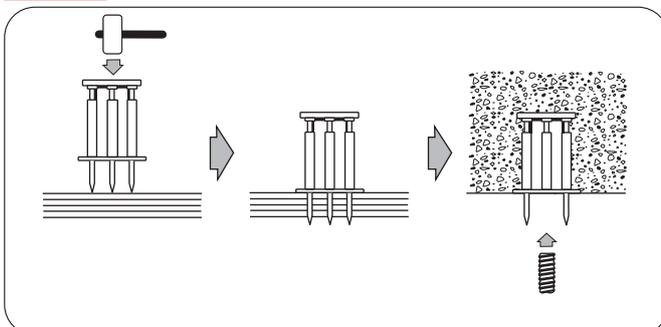


品番表 コードNo.M10046 ニューアポロ ※引抜試験値は破壊時の数値です

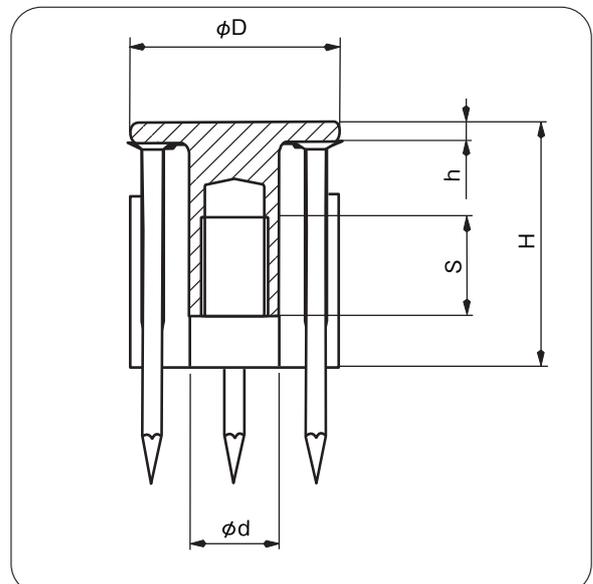
単位 mm

品番	ねじ径	有効埋設 (mm)	コンクリート埋設 引抜試験値		入数 (個)	カラー	有効ねじ S	頭径 D	胴径 d	高さ H	頭厚 h
			平均引抜力 (kN)	コンクリート 圧縮強度 N/mm ²							
NA-3030	W3/8	30	14.6	25.0	500	赤 青 黄 白 緑	13	28	12	32.5	2.5

取付手順



1. 墨出し位置にインサートを正確に設置します。
2. 金具頭部をハンマーで垂直に打込み固定します。
3. ボルトは緩みのないよう最後までねじ込んで下さい。



スパイカー

適合型枠 木製合板

用途 重設備用

タイプ 釘付



一合
般
用板



特長

- 3本釘で自立します。
- 片手で簡単に打込めます。
- 型枠解体後、スラブ下から色の確認ができます。
- 衛生・空調など、重量物の吊り下げの設備工事に最適です。
- ステンレス釘での受注生産も出来ます。

※釘処理が必要な場合は、

[カラーホール] 釘処理不要タイプ (→ 14 ページ参照)

[カラーストロング] 樹脂釘タイプ (→ 18 ページ参照)

[ドラゴン] 樹脂釘タイプ (→ 16 ページ参照)

をご使用下さい。

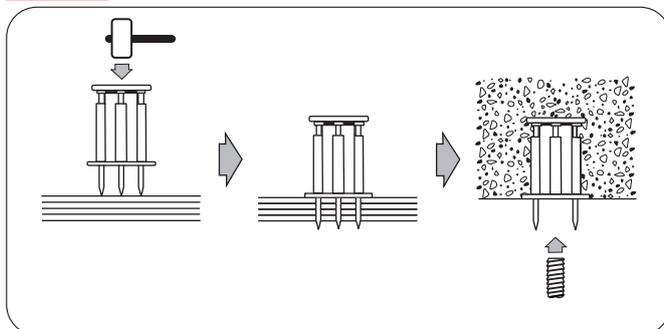


品番表 コードNo.M10047 スパイカー ※引抜試験値は破壊時の数値です

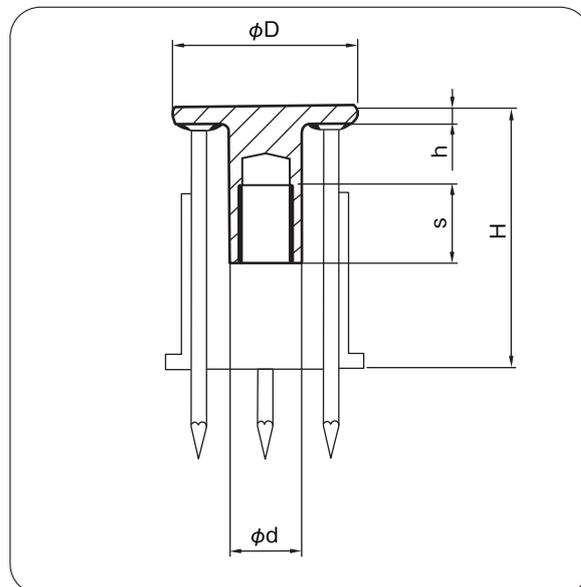
単位 mm

品番	ねじ径	有効埋設 (mm)	コンクリート埋設 引抜試験値		入数 (個)	カラー	有効ねじ S	頭径 D	胴径 d	高さ H	頭厚 h
			平均引抜力 (kN)	コンクリート 圧縮強度 N/mm ²							
S-3040	W3/8	40	18.0	18.9	400	赤 青 黄 白 緑	13	31	12	43	3
S-4045	W1/2	45	24.6	28.0	250	赤 青 黄 白 緑	20	35	17	48.5	3.5

取付手順



1. 墨出し位置にインサートを正確に設置します。
2. 金具頭部をハンマーで垂直に打込み固定します。
3. ボルトは緩みのないよう最後までねじ込んで下さい。



バリアス

適合型枠 木製合板

用途 軽設備用、重設備用

タイプ 釘抜



一般
用板



特長

- 3本釘で自立します。
- 片手で簡単に打込めます。
- 型枠解体後、スラブ下から色の確認ができます。
- 電設・防災など、軽量物吊り下げの設備工事に最適です。
- 型枠取外し時、釘がコンパネに付いてゆきまますので、天井に釘が残りません。
- 万一釘がスラブに残った場合は、ペンチ等で引抜いてください。

※型枠に残った釘は必ずすべて抜き取って下さい。
釘を踏みつける事故の原因になります。

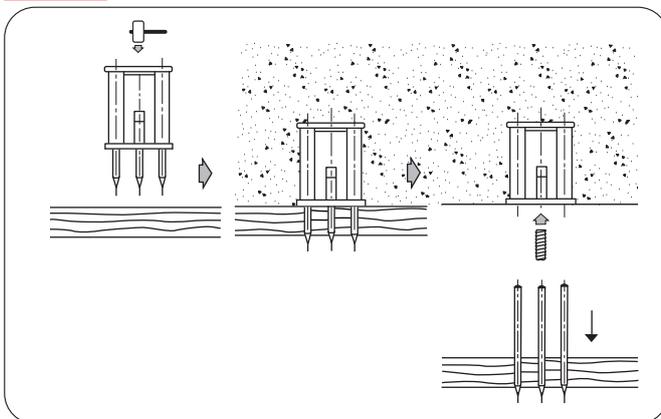


品番表 コードNo.M13150 バリアス ※引抜試験値は破壊時の数値です

単位 mm

品番	ねじ径	有効埋設 (mm)	コンクリート埋設 引抜試験値		入数 (個)	カラー	有効ねじ S	頭径 D	胴径 d	高さ H	頭厚 h
			平均引抜力 (kN)	コンクリート 圧縮強度 N/mm ²							
V-3030	W3/8	30	14.6	25.0	500	赤 青 黄 白 緑	13	28	12	32.5	2.5
V-4045	W1/2	45	24.6	28.0	250	赤 青 黄 白 緑	20	35	17	48.5	3.5

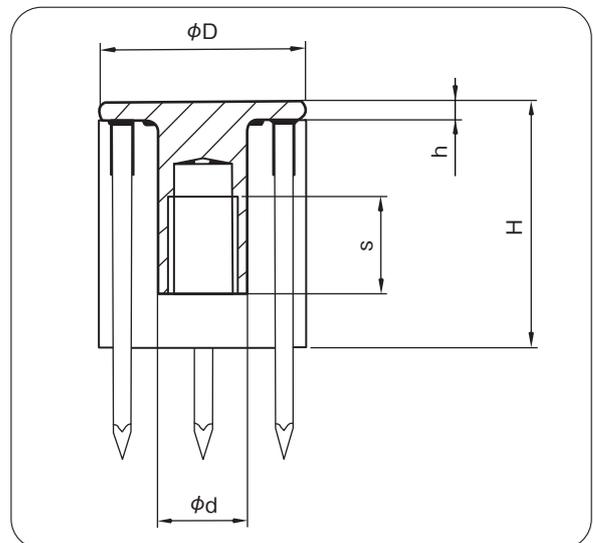
取付手順



1. 墨出し位置にインサートを正確に設置します。
2. 金具頭部をハンマーで垂直に打込み固定します。
3. ボルトは緩みのないよう最後までねじ込んで下さい。

⚠ 施工上の注意

- ・インサート打込み時の振動により、本体が浮き上がる場合があります。コンクリート打設前に本体の浮上がりがないか必ずご確認ください。
- ・諸条件により釘が天井に残る場合があります、ペンチ等で引抜いてください。



ライトホール

- 適合型枠 ▶ 木製合板
- 用途 ▶ 軽設備用
- タイプ ▶ 釘処理不要



一合
般
用板



特長

- 面倒な釘処理は一切不要です。スラブ下に釘は残りません。
- スラブ下への露出部が少ないので、美しい仕上がりが期待できます。【打放し天井に最適です】
- 一本釘で、墨出し位置に正確に打込めます。
- 配筋後のセットが可能です。
- 墨出し位置が同じ場合は受治具を型枠に取付けたまま再利用できます。
→ 【アルマ工法、フライング床板工法に最適です】
- 電設・防災など、軽量物吊り下げの設備工事に最適です。

※より完璧な防錆効果をお求めの際は、
ステンレス製[カラーホール] (→46ページ参照)をご使用下さい。
※鋼板製型枠で使用の際はドリルビスに変更して出荷も可能です。



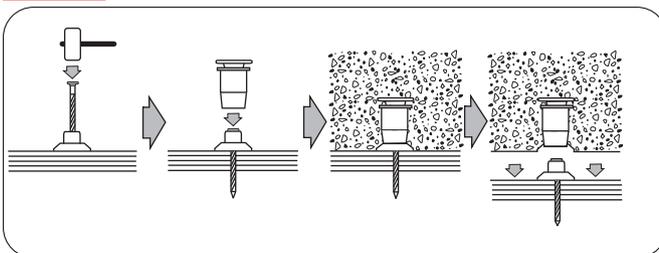
※フリースパンフォーム工法用としてスクリュー釘をテックスビスに変更しての出荷も可能です。

品番表 コードNo.M10049 ライトホール ※引抜試験値は破壊時の数値です

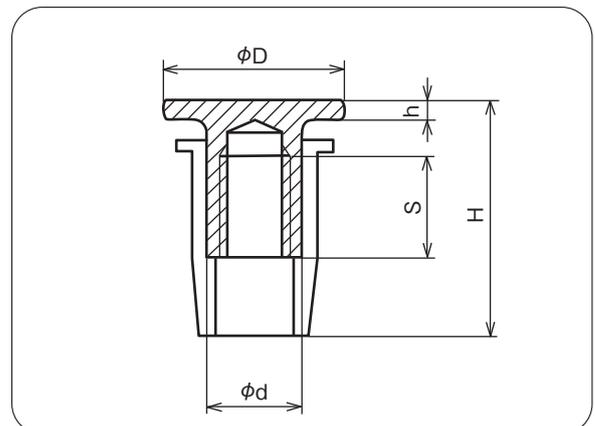
単位 mm

品番	ねじ径	有効埋設 (mm)	コンクリート埋設 引抜試験値		入数 (個)	カラー	有効ねじ S	頭径 D	胴径 d	高さ H	頭厚 h
			平均引抜力 (kN)	コンクリート 圧縮強度 N/mm ²							
LH-3030	W3/8	30.5	17.6	19.0	500	赤 青 黄 白 緑	10	28	12	30	2.5

取付手順



1. 墨出し位置にハンマーでスクリュー釘を打込み、受治具を型枠に固定します。
2. 配筋完了後、インサート本体を受治具に差込みます。
3. コンクリート打設の際、インサート内部は受治具によって保護されているので、ノロが入り込む心配はありません。
4. 型枠解体の際、受治具と釘は型枠と共に外れるので、釘処理は一切不要です。型枠に残った受治具はバールで簡単に取外せます。



カラーホール

- 適合型枠 ▶ 木製合板
- 用途 ▶ 重設備用
- タイプ ▶ 釘処理不要



一合
般
用板



特長

- 面倒な釘処理は一切不要です。スラブ下に釘は残りません。
- スラブ下への露出部が少ないので、美しい仕上がりが期待できます。【打放し天井に最適です】
- 一本釘で、墨出し位置に正確に打込めます。
- 配筋後のセットが可能です。
- 墨出し位置が同じ場合は受治具を型枠に取付けたまま再利用できます。
→ 【アルマ工法、フライング床板工法に最適です】
- 衛生・空調など、重量物吊り下げの設備工事に最適です。

※より完璧な防錆効果をお求めの際は、
ステンレス製[カラーホール] (→46ページ参照)をご使用下さい。
※鋼板製型枠で使用の際はドリルビスに変更して出荷も可能です。



※フリースパンフォーム工法用としてスクリーウ釘を
テックスビスに変更しての出荷も可能です。

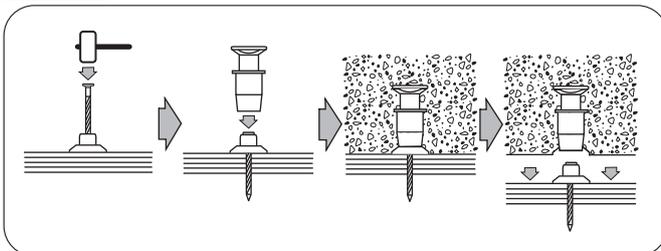
品番表 コードNo.M10051 カラーホール ※引抜試験値は破壊時の数値です

単位 mm

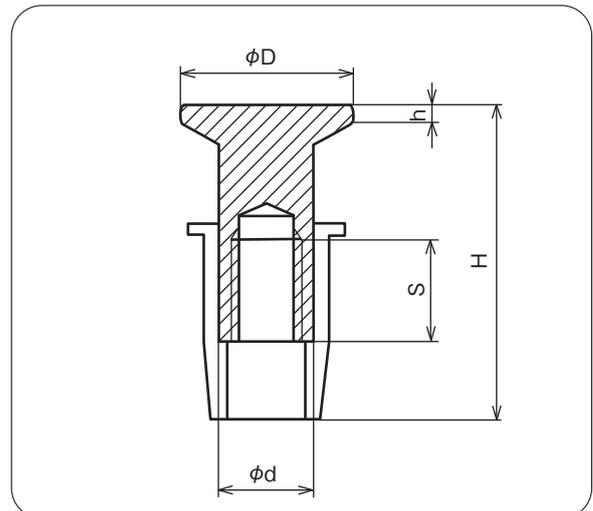
品番	ねじ径	有効埋設 (mm)	引抜試験値		入数 (個)	カラー	有効ねじ S	頭径 D	胴径 d	高さ H	頭厚 h
			コンクリート埋設 平均引抜力 (kN)	コンクリート 圧縮強度 N/mm ²							
CH-3040	W3/8	40.5	22.3	19.0	500	赤 青 黄 白 緑	13	22	12	40	2.5
CH-3050	W3/8	50.5	25.7	23.5	400	赤 青 黄 白 緑	13	22	12	50	2.5
CH-4060	W1/2	61	38.6	28.0	250	赤 青 黄 白 緑	25	28	17	60	4
CH-5070	W5/8	70	45.2	22.3	100	赤 青 黄 白 緑	30	37	22	70	5
CH-M1040	M10	45	20.8	23.6	500	赤 青 黄 白 緑	13	22	13	45	2.5
CH-M1050	M10	55	26.8	23.6	400	赤 青 黄 白 緑	13	22	13	55	2.5
CH-M1260	M12	61	38.6	28.0	250	赤 青 黄 白 緑	25	28	17	60	4
CH-M1670	M16	70	45.2	22.3	100	赤 青 黄 白 緑	30	37	22	70	5

内は受注セット出荷品

取付手順



1. 墨出し位置にハンマーでスクリーウ釘を打込み、受治具を型枠に固定します。
2. 配筋完了後、インサート本体を受治具に差込みます。
3. コンクリート打設の際、インサート内部は受治具によって保護されているので、ノロが入り込む心配はありません。
4. 型枠解体の際、受治具と釘は型枠と共に外れるので、釘処理は一切不要です。型枠に残った受治具はバールで簡単に取外せます。



ツインカット

適合型枠 木製合板

用途 軽天・軽設備用

タイプ 樹脂釘一体化タイプ



一合
般
用板



特長

- 錆の心配のない樹脂釘を一体化しました。
- 樹脂釘は、通常の釘打ちの要領で垂直に打込んで下さい。
- 型枠の解体後、スラブ下から色の確認ができます。
- 軽天から軽量物吊り下げの設備工事まで、幅広くご使用頂けます。

※重量物を吊設される場合は、

[カラーストロング] 樹脂釘タイプ (→ 18 ページ参照)

[ドラゴン] 樹脂釘タイプ (→ 16 ページ参照)

[カラーホール] 釘処理不要タイプ (→ 14 ページ参照) を
ご使用下さい。

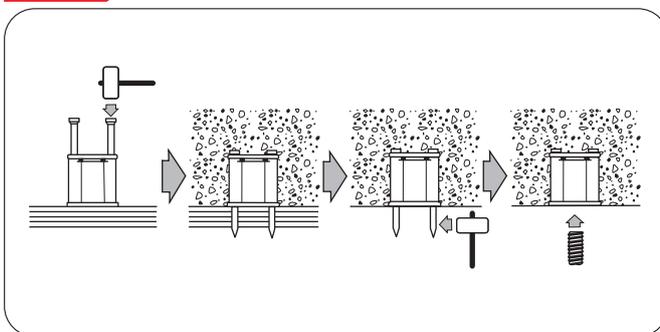


品番表 コードNo.M10052 ツインカット ※引抜試験値は破壊時の数値です

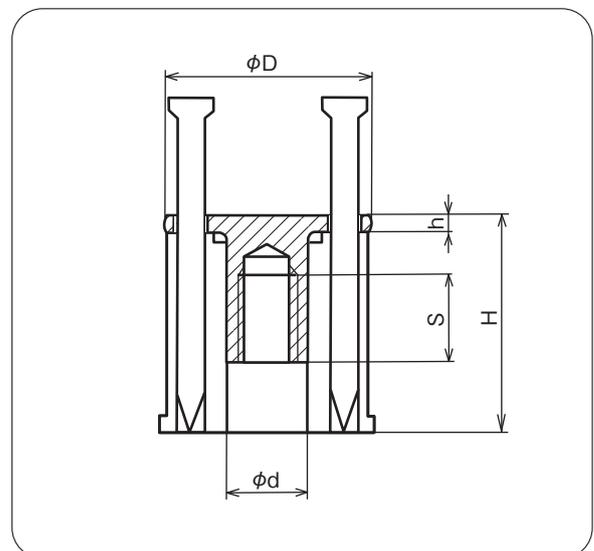
単位 mm

品番	ねじ径	有効埋設 (mm)	コンクリート埋設 引抜試験値		入数 (個)	カラー	有効ねじ S	頭径 D	胴径 d	高さ H	頭厚 h
			平均引抜力 (kN)	コンクリート 圧縮強度 N/mm ²							
TC-3030	W3/8	30	12.0	26.1	500	赤青黄白緑	13	31	12	32.5	2.5

取付手順



1. 墨出し位置にインサートを正確に設置します。
2. 通常の釘打ちの要領で、樹脂釘を1本ずつ打込み固定します。
3. スラブの下に残った樹脂釘はハンマーで簡単に処理できます。
4. ボルトは緩みのないよう最後までねじ込んで下さい。



ドラゴン

- 適合型枠 木製合板
- 用途 重設備用
- タイプ 樹脂釘一体化タイプ



一般
用板



特長

- プラスチック台座に樹脂釘がセットされていて、簡単に釘が打込みできます。
- 大型台座の採用により安定性があります。
- カラーストロングで必要な「樹脂釘打込み棒」無しで型枠に固定できます。
- ステンレス製品もあります。
- 型枠解体後に耐火被覆材吹付される場合はカラースティックCK(P37)をご使用ください。

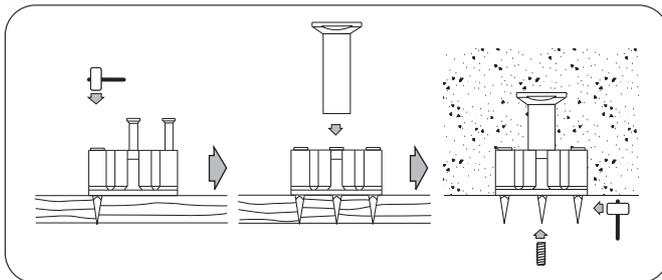
品番表 コードNo.M13730 ドラゴン ※引抜試験値は破壊時の数値です

単位 mm

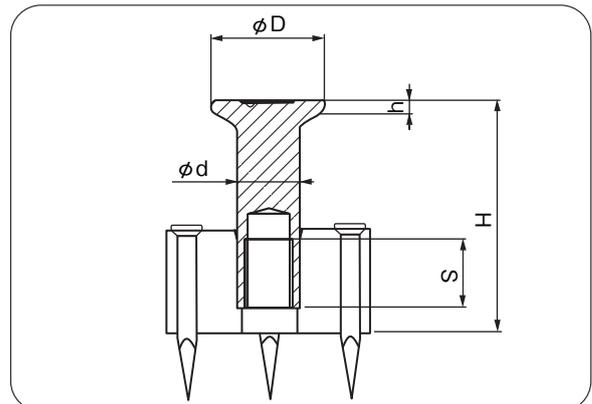
品番	ねじ径	有効埋設 (mm)	コンクリート埋設 引抜試験値		入数 (個)	カラー	有効ねじ S	頭径 D	胴径 d	高さ H	頭厚 h
			平均引抜力 (kN)	コンクリート 圧縮強度 N/mm ²							
GR-3030	W3/8	32.5	15.6	23.2	400	赤青黄白緑橙桃紫	13	22	12	35	2.5
GR-3040	W3/8	42.5	22.3	23.2	400	赤青黄白緑橙桃紫	13	22	12	45	2.5
GR-3050	W3/8	52.5	28.1	23.2	200	赤青黄白緑橙桃紫	13	22	12	55	2.5
GR-3060	W3/8	62.5	26.9	19.2	200	赤青黄白緑橙桃紫	13	22	12	65	2.5
GR-4040	W1/2	44	24.6	35.2	200	赤青黄白緑橙桃紫	25	28	17	48	4
GR-4055	W1/2	59	37.1	17.6	100	赤青黄白緑橙桃紫	25	28	17	63	4
GR-4065	W1/2	69	47.7	17.6	100	赤青黄白緑橙桃紫	25	28	17	73	4
GR-4080	W1/2	84	48.9	16.3	100	赤青黄白緑橙桃紫	25	28	17	88	4
GR-4100	W1/2	104	49.4	19.2	100	赤青黄白緑橙桃紫	25	28	17	108	4
GR-5050	W5/8	55	34.4	22.4	50	赤青黄白緑橙桃紫	30	37	22	60	5
GR-5080	W5/8	85	61.2	24.2	50	赤青黄白緑橙桃紫	30	37	22	90	5
GR-5100	W5/8	105	60.9	16.3	50	赤青黄白緑橙桃紫	30	37	22	110	5
GR-M1040	M10	42.5	22.3	23.2	200	赤青黄白緑	13	22	13	45	2.5
GR-M1060	M10	62.5	26.9	19.2	200	赤青黄白緑	13	22	13	65	2.5
GR-M1255	M12	59	37.1	17.6	100	赤青黄白緑橙桃紫	25	28	17	63	4
GR-M1280	M12	84	48.9	16.3	100	赤青黄白緑橙桃紫	25	28	17	88	4
GR-M1680	M16	85	61.2	24.2	50	赤青黄白緑橙桃紫	30	37	22	90	5
GR-M16100	M16	105	60.9	16.3	50	赤青黄白緑橙桃紫	30	37	22	110	5

内は受注セット出荷品

取付手順



1. 樹脂釘でプラスチック台座を型枠に固定します。
2. 配筋完了後、インサート金具を台座に打ち込みます。
3. スラブ下に残った樹脂釘はハンマーで簡単に処理できます。
4. ボルトは緩みのないよう最後までねじ込んで下さい。



ドラゴクロス

適合型枠 木製合板

用途 重設備用

タイプ 異形筋付・樹脂釘一体化タイプ



一般
用板



特長

- ドラゴンに異形筋を溶接し、引抜き力を増加させた製品です。
- プラスチック台座に樹脂釘がセットされていて、簡単に釘が打込みできます。
- 大型ベースの採用により安定性があります。
- カラストロングに必要な「樹脂釘打込み棒」無しで型枠に固定できます。
- ステンレス製品も制作可能です。
- 型枠解体後に耐火被覆材吹付される場合はカラストイックCK(P37)をご使用ください。



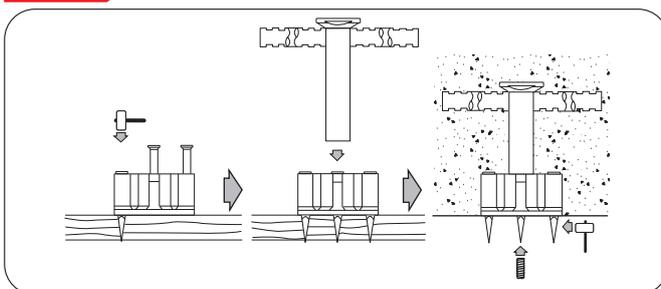
品番表 コードNo.M14126 ドラゴクロス ※引抜試験値は破壊時の数値です

単位 mm

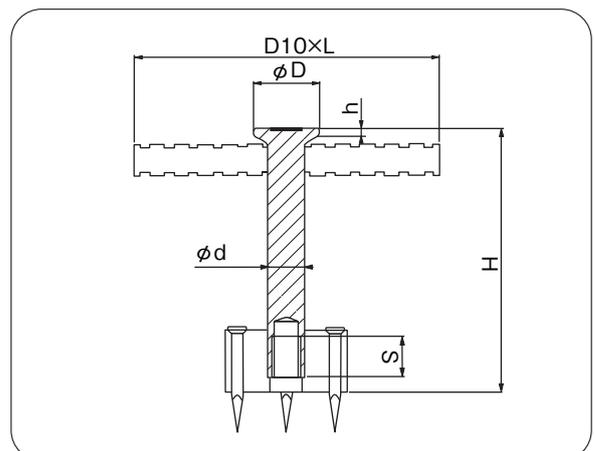
品番	ねじ径	有効埋設 (mm)	コンクリート埋設 引抜試験値		入数 (個)	カラー	有効ねじ S	頭径 D	胴径 d	高さ H	頭厚 h	異形筋 D10×L
			平均引抜き力 (kN)	コンクリート 圧縮強度 N/mm ²								
GRX-3080	W3/8	82.5	32.2	26.1	200	赤 青 黄 白 緑 桃 紫	13	22	12	85	2.5	100
GRX-4100	W1/2	104	49.8	26.1	100	赤 青 黄 白 緑 桃 紫	25	28	17	108	4	150
GRX-5100	W5/8	105	78.9	26.1	50	赤 青 黄 白 緑 桃 紫	30	37	22	110	5	200

内は受注セット出荷品

取付手順



1. 樹脂釘でプラスチック台座を型枠に固定します。
2. 配筋完了後、インサート金具を台座に打ち込みます。
3. スラブ下に残った樹脂釘はハンマーで簡単に処理できます。
4. ボルトは緩みのないよう最後までねじ込んで下さい。



カラーストロング

- 適合型枠 木製合板
- 用途 重設備用
- タイプ 樹脂釘タイプ



一般
用板



特長

- 錆の心配のない樹脂釘を使用しました。
- 樹脂釘は、別売の打込み棒 JK-25 を使い垂直に打込んで下さい。(→ 74 ページ参照)
- W3/8~W3/4、M6~M20までサイズが豊富に揃ってます。
- 型枠解体後、スラブ下から色の確認ができます。
- 衛生・空調など、重量物吊り下げの設備工事に最適です。
- 型枠解体後に耐火被覆材吹付される場合はカラースティック CK(P37) をご使用ください。

〈令和 7 年 4 月より受注生産品になります。〉

※釘が使えない樹脂製・鋼製型枠には、両面テープで取り付けできます。(→ 67 ページ参照)

※より完璧な防錆効果をお求めの際は、ステンレス製をご使用下さい。(→ 47 ページ参照)

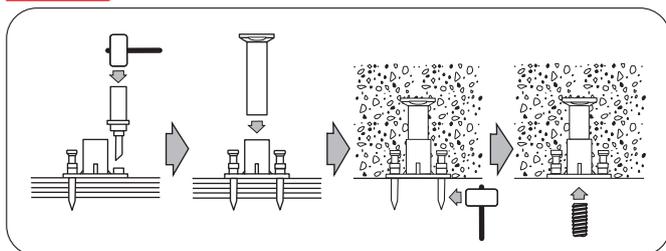
品番表 コードNo.M10053 カラーストロング ※引抜試験値は破壊時の数値です

単位 mm

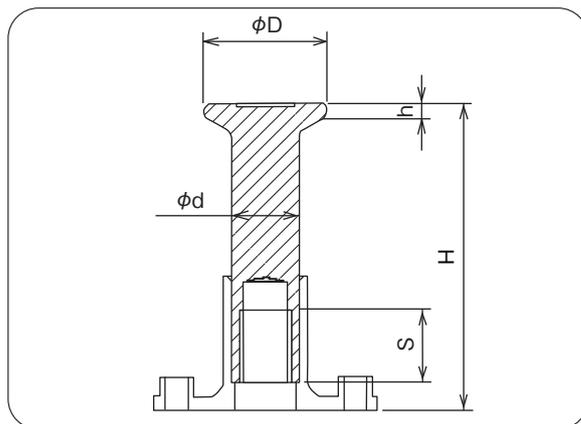
品番	ねじ径	有効埋設 (mm)	コンクリート埋設 引抜試験値		入数 (個)	カラー	有効ねじ S	頭径 D	胴径 d	高さ H	頭厚 h
			平均引抜力 (kN)	コンクリート 圧縮強度 N/mm ²							
CS-3030	W3/8	32.5	14.6	17.6	400	赤青黄白緑灰橙桃紫	13	22	12	35	2.5
CS-3040	W3/8	42.5	20.8	23.6	400	赤青黄白緑灰橙桃紫	13	22	12	45	2.5
CS-3050	W3/8	52.5	26.8	23.6	200	赤青黄白緑灰橙桃紫	13	22	12	55	2.5
CS-3060	W3/8	62.5	26.9	19.2	200	赤青黄白緑灰橙桃紫	13	22	12	65	2.5
CS-4040	W1/2	44	24.6	35.2	200	赤青黄白緑灰橙桃紫	25	28	17	48	4
CS-4055	W1/2	59	37.1	17.6	150	赤青黄白緑灰橙桃紫	25	28	17	63	4
CS-4065	W1/2	69	47.7	17.6	100	赤青黄白緑灰橙桃紫	25	28	17	73	4
CS-4080	W1/2	84	48.9	16.3	100	赤青黄白緑灰橙桃紫	25	28	17	88	4
CS-4100	W1/2	104	49.4	19.2	100	赤青黄白緑灰橙桃紫	25	28	17	108	4
CS-5050	W5/8	55	34.4	22.4	50	赤青黄白緑灰橙桃紫	30	37	22	60	5
CS-5080	W5/8	85	61.2	24.2	50	赤青黄白緑灰橙桃紫	30	37	22	90	5
CS-5100	W5/8	105	60.9	16.3	50	赤青黄白緑灰橙桃紫	30	37	22	110	5
CS-6100	W3/4	95	94.0	26.1	50	赤青黄白緑灰	35	45	27/25	100	5
CS-M1040	M10	40.5	19.4	19.2	400	赤青黄白緑灰	13	22	13	43	2.5
CS-M1060	M10	60.5	26.9	19.2	200	赤青黄白緑灰	13	22	13	63	2.5
CS-M1255	M12	59	37.1	17.6	150	赤青黄白緑灰橙桃紫	25	28	17	63	4
CS-M1280	M12	84	48.9	16.3	100	赤青黄白緑灰橙桃紫	25	28	17	88	4
CS-M1680	M16	85	61.2	24.2	50	赤青黄白緑灰橙桃紫	30	37	22	90	5
CS-M16100	M16	105	60.9	16.3	50	赤青黄白緑灰橙桃紫	30	37	22	110	5
CS-M20100	M20	95	94.1	26.0	50	灰	35	45	27/26	100	5

内は受注セット出荷品

取付手順



1. 墨出し位置に樹脂釘でプラスチック台座を型枠に固定します。
2. 配筋完了後インサート金具を台座に打ち込みます。
3. スラブ下に残った樹脂釘はハンマーで簡単に処理できます。
4. ボルトは緩みのないよう最後までねじ込んで下さい。



カラーストロングクロス

適合型枠 木製合板

用途 重設備用

タイプ 異形筋付・樹脂釘タイプ



一般
用板



特長

- カラーストロングに異形筋を溶接し引抜き力を増加させた製品です。
- 重量物吊り下げの設備工事で、特に補強を要する場合に最適です。
- 錆の心配のない樹脂釘を使用しました。
- 樹脂釘は、別売の打込み棒 JK-25 を使い垂直に打ち込んで下さい。(→ 74 ページ参照)
- 型枠解体後、スラブ下から色の確認ができます。
- 型枠解体後に耐火被覆材吹付される場合はカラースティック CK(P37) をご使用ください。

〈令和 7 年 4 月より受注生産品になります。〉



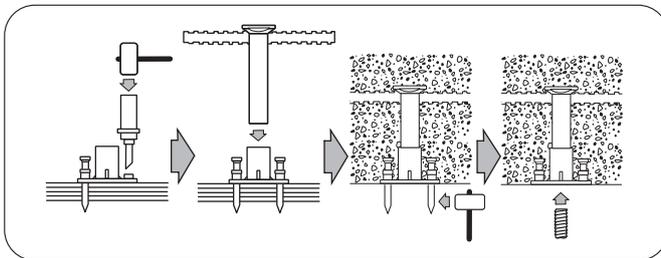
品番表 コードNo.M10054 カラーストロングクロス ※引抜試験値は破壊時の数値です

単位 mm

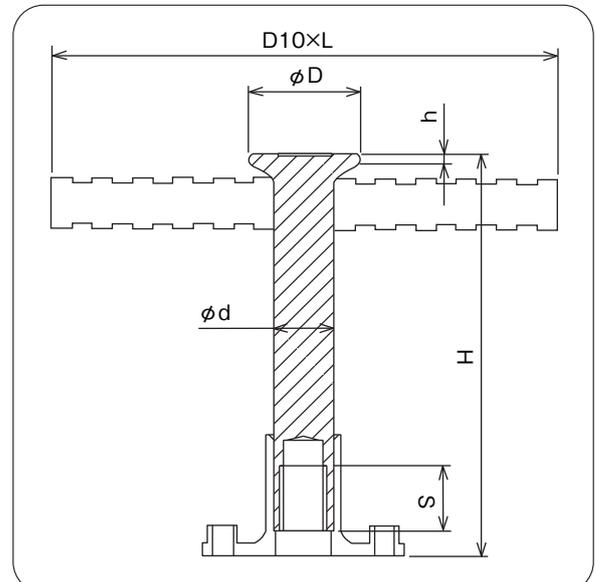
品番	ねじ径	有効埋設 (mm)	コンクリート埋設 引抜試験値		入数 (個)	カラー	有効ねじ S	頭径 D	胴径 d	高さ H	頭厚 h	異形筋 D10×L
			平均引抜力 (kN)	コンクリート 圧縮強度 N/mm ²								
CX-3080	W3/8	82.5	32.2	26.1	200	赤 青 黄 白 緑 灰 橙 桃 紫	13	22	12	85	2.5	100
CX-4100	W1/2	104	49.8	26.1	100	赤 青 黄 白 緑 灰 橙 桃 紫	25	28	17	108	4	150
CX-5100	W5/8	105	78.9	26.1	50	赤 青 黄 白 緑 灰 橙 桃 紫	30	37	22	110	5	200

内は受注セット出荷品

取付手順



1. 墨出し位置に樹脂釘でプラスチック台座を型枠に固定します。
2. 配筋完了後インサート金具を台座に打ち込みます。
3. スラブ下に残った樹脂釘はハンマーで簡単に処理できます。
4. ボルトは緩みのないよう最後までねじ込んで下さい。



ワンタッチ

適合型枠 木製合板

用途 軽天・軽設備用

タイプ 樹脂釘一体化タイプ



一般
用板



特長

- ボルトを回さずインサートに挿入し、約 1.5 回転ねじ込み施工完了。
- ねじ込み行程を軽減できます。
- 特に狭い場所や高所等、作業条件の悪い場所のねじ込み作業に大きな効果が期待できます。
- 材質にプラスチックとステンレスパネを使用しているためさびを防げます。

材質

パネ SUS304
ねじ駒 ガラス繊維強化エンジニアリング・プラスチック
カバー PE
ナットケース PE

品番表 コードNo.M13765 ワンタッチ ※引抜試験値は破壊時の数値です

単位 mm

品番	ねじ径	有効埋設 (mm)	コンクリート埋設 引抜試験値		入数 (個)	カラー	有効ねじ S	頭径 D	胴径 d	高さ H	頭厚 h
			平均引抜力 (kN)	コンクリート 圧縮強度 N/mm ²							
OT-3030	W3/8	32	13.6	22.4	400	青	13	28	14	44	12

内は受注セット出荷品

ケイホール

適合型枠 木製合板

用途 軽天用

タイプ 釘処理不要



特長

- 面倒な釘処理は一切不要です。スラブ下に釘は残りません。
- スラブ下への露出部が少ないので、美しい仕上がりが期待できます。
- 一本釘で、墨出し位置に正確に打込めます。(釘は別売り)
- 配筋後のセットが可能です。
- 墨出し位置が同じ場合は、受治具を型枠に取付けたまま再利用できます。
→【アルマ工法、フライング床板工法に最適です】

〈令和 7 年 4 月より受注生産品になります。〉

※より完璧な防錆効果をお求めの際は、
ステンレス製[カラーホール] (→46ページ参照)をご使用下さい。

品番表 コードNo.M10048 ケイホール ※引抜試験値は破壊時の数値です

単位 mm

品番	ねじ径	有効埋設 (mm)	コンクリート埋設 引抜試験値		入数 (個)	カラー	有効ねじ S	頭径 D	胴径 d	高さ H	頭厚 h
			平均引抜力 (kN)	コンクリート 圧縮強度 N/mm ²							
KH-3030	W3/8	30.5	17.6	19.0	500	橙 (受治具はグレー)	10	28	12	30	2.5